

ชื่อเรื่อง เทคโนโลยีอุตสาหกรรมในอนาคต : ความคิดเห็นของวิศวกรเครื่องกลที่มีต่อการรีไซเคิล

ชื่อผู้แต่ง สมฤกษ์ การวิวัฒน์

ปี พ.ศ. 2548

บทคัดย่อ

การศึกษาเรื่อง “เทคโนโลยีอุตสาหกรรมในอนาคต ความคิดเห็นของวิศวกรเครื่องกลที่มีต่อการรีไซเคิล” มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความคิดเห็นของวิศวกรเครื่องกล หรือผู้ที่ทำงานในตำแหน่งที่เทียบเท่าวิศวกรในเรื่องการยอมรับและศักยภาพ รวมทั้งปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กัน ปัญหา อุปสรรค รวมถึงแนวทางของข้อเสนอแนะ ประชากร คือ กลุ่มของผู้ที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวิศวกรเครื่องกล หรือผู้ที่ทำงานในตำแหน่งที่เทียบเท่ากับวิศวกรรวม 150 ราย เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาคือ แบบสอบถาม สถิติที่ใช้วิเคราะห์ คือ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน การทดสอบค่าที (T-test) และค่าเอฟ (F-test) ผลการศึกษาพบว่าประชากรส่วนใหญ่เป็นชายมีอายุ 31-37 ปี อายุเฉลี่ย 31.9 ปี เป็นโสด การศึกษาระดับปริญญาตรีเป็นส่วนใหญ่ ด้านประสบการณ์ทำงานมีระยะเวลาในการทำงานระหว่าง 5-10 ปี รายได้ส่วนใหญ่ต่อเดือนอยู่ระหว่าง 20,001-30,000 บาท และการสัมภาษณ์เชิงพรรณนารายบุคคลจำนวน 10 ราย ศึกษาพบว่าผู้ที่ปฏิบัติงานด้านวิศวกรรมเกี่ยวกับการศึกษาความคิดเห็นที่มีต่อการรีไซเคิล โดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด อย่างเช่นในกรณีการนำเครื่องจักรเก่ากลับมาใช้ใหม่ มีความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ด้านการตัดแปลงเครื่องจักรเก่าให้สามารถใช้ได้ มีความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ด้านการซื้อเครื่องจักรเก่าหรืออุปกรณ์เก่ามาดัดแปลงปรับปรุงให้สามารถใช้งานได้ มีความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ด้านการคิดค้นเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ขึ้นใช้เองในหน่วยงาน มีความคิดเห็นอยู่ในระดับมากที่สุด ด้านความคิดเห็นก่อนการตัดสินใจในการรีไซเคิล มีความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ส่วนด้านนโยบายขององค์กร ด้านการจัดสรรทรัพยากรที่มีอยู่ในองค์กรเพื่อให้เกิดประโยชน์สูงสุด อยู่ในระดับมากที่สุด สำหรับปัจจัยที่มีความสัมพันธ์กับความคิดเห็นของวิศวกร และอาจจะส่งผลไปเป็นอุปสรรคได้ ก็คือ แนวการพัฒนาที่ยั่งยืน ซึ่งความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ด้านความคิดเห็นอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมก็มีความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ส่วนความคิดเห็นทางด้านทฤษฎีวิศวกรรมคุณค่าก็มีความคิดเห็นโดยรวมอยู่ในระดับมากที่สุด ผลจากการทดสอบความสัมพันธ์ พบว่าในสถานการณ์ปัจจุบันปัจจัยเรื่อง ระดับการศึกษา ระยะเวลาในการทำงาน ไม่มีผลต่อความคิดเห็นของวิศวกรเครื่องกลที่มีต่อการรีไซเคิล แนวทางในการพัฒนาที่ต่อเนื่อง ผู้บังคับบัญชาหรือผู้ประกอบการ การพัฒนาส่งเสริมด้านความรู้และความเข้าใจของบุคลากรในมุมมองของการพัฒนาที่ยั่งยืน โดยใช้เทคโนโลยี การประดิษฐ์ การผลิตอย่างมีสติปัญญา การส่งเสริมความเชื่อมั่นในการทำงาน รวมทั้งเปิดโอกาสให้บุคลากรร่วมวางแผน ตัดสินใจ โดยอาศัยข้อมูลพื้นฐานทางด้านวิศวกรรมในการดำเนินการ ตลอดจนให้มีโอกาสได้แสดงความคิดเห็นร่วมในทุกขั้นตอนของกระบวนการทำงาน ควรจัดประชุมสัมมนาระดมสมองเกี่ยวกับนโยบายและวัตถุประสงค์การดำเนินการที่เกี่ยวข้องกับความคิดเห็นของการรีไซเคิล